

Lochstreifenstanzer LSS 150

Der Lochstreifenstanzer LSS 150 ist ein Peripheriegerät zur Rechenanlage TR 440.

Er stanzt wahlweise 5, 6, 7 oder 8 Spuren mit einer Geschwindigkeit von 150 Sprossen/s.

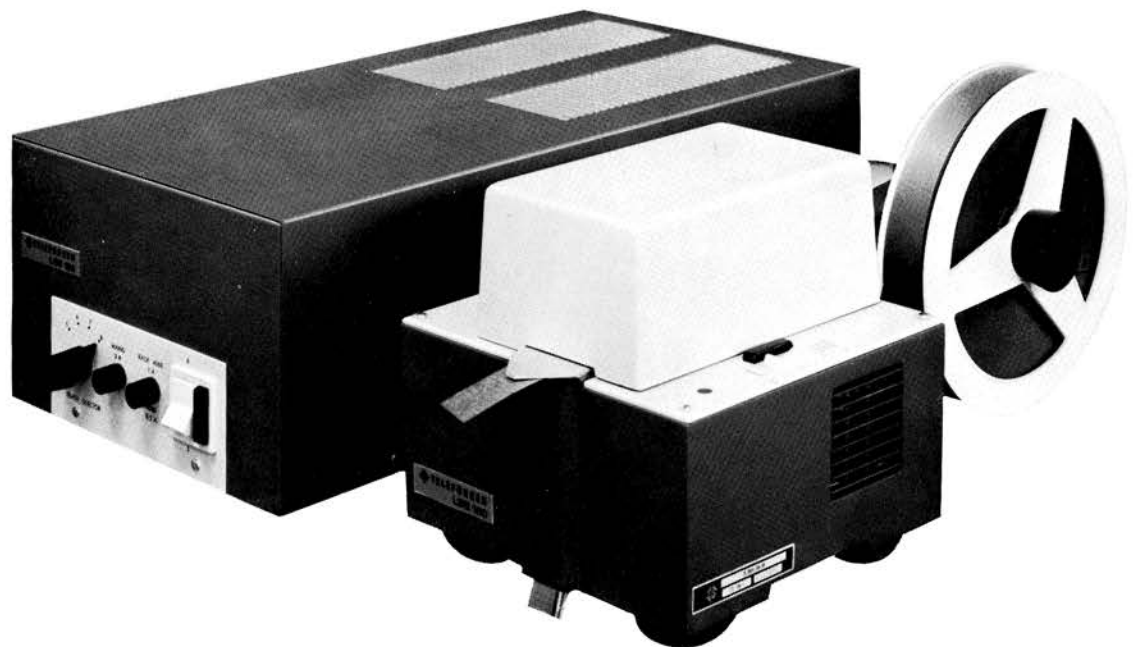
Der Rechneranschluß erfolgt über ein Anpaßwerk an ein Standardkanalwerk des TR 440.

Der LSS 150 besteht aus dem Steuerwerk und der Stanz- und Transporteinrichtung. Das Steuerwerk bekommt über das Anpaßwerk die Informations- und Steuersignale und steuert damit den Ablauf Vorschub → Stanzen → Vorschub.

Mit einem Kippschalter am Gerät können auch von Hand drei Betriebsarten gestartet werden:

- Vorschub mit Taktspurstanzung zum besseren Einführen des Streifens
- Normalbetrieb mit Daten- und Taktlochung
- Prüfstanzen aller Spuren

Gerätestörung, Streifenendevorwarnung und Streifenende werden dem Rechner automatisch gemeldet, der daraufhin das Gerät stoppt.

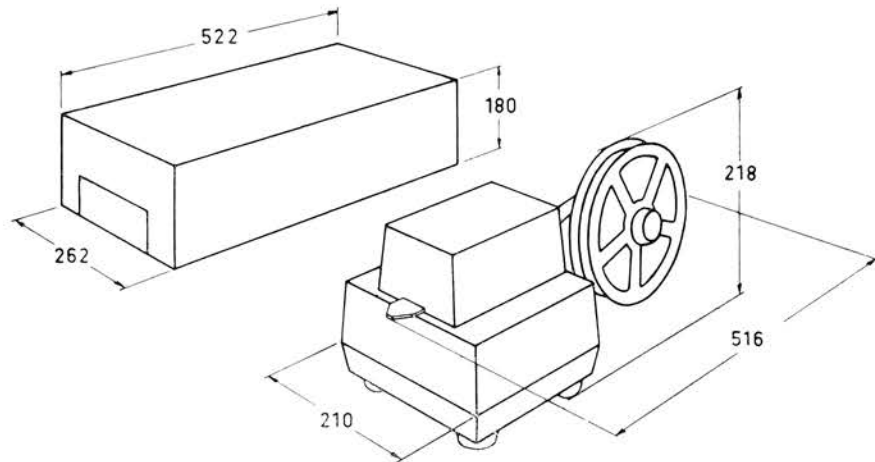


SYSTEM TR 440

Technische Daten

Stanzgeschwindigkeit	bis zu 150 Sprossen/s
Lochstreifen	
Material	Papier oder geöltes Papier (nach DIN 6720), Mylar, Plastik (ISO-Norm)
Länge	bis zu 300 m
übrige Abmessungen	nach DIN 66 016
Informationsspuren	5, 6, 7 oder 8 Spuren
Spulendurchmesser	bis zu 200 mm
Stromversorgung	220 V / 50 Hz / 200 W
Umgebungsbedingungen	
Temperaturbereich	15 °C ... 30 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	40 % ... 70 %
Gewicht	Stanzeinheit ca. 10 kg Steuerwerk ca. 15 kg

Abmessungen (mm)



Er 61